

**СПИСОК научных и учебно-методических работ за 2014-2022 гг.**

**Козлова Александра Михайловича**

№ п.п	Название	Печатный или на правах рукописи	Издательство, журнал (название, номер, год) или номер авторского свидетельства	Количество печатных листов или страниц	Фамилии соавторов
1	2	3	4	5	6
1	Анализ технологической системы при фрезеровании с применением портативного оборудования	Печ.	Технологическое обеспечение машиностроительных производств: сб. науч. тр. I международной заочной научно-технической конференции / под ред. В.И. Гущеева и А.А. Дьяконова. – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2014. – 614 с. С.57-64	8	Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов
2	Сборный торцовый абразивный инструмент	Печ.	Там же, С.300-304	5	Ю.С. Винокурова
3	Расчет коэффициента усадки стружки при чистовой обработке сферическими фрезами	Печ.	Материалы III международ. науч.-практич. Конф. «21 век: фундаментальная наука и технологии» 23-24 января 2014 г., Москва - С.89-94	6	Малютин Г.Е.
4	Методика оценки колебаний системы при торцовом фрезеровании портативным оборудованием	Печ.	Справочник. Инженерный журнал. – 2014, №7(208). – С.46-49	4	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф.
5	Повышение эффективности чистового объемного 3D фрезерования на станках с ЧПУ	Печ.	Научно-технические технологии в машиностроении. – 2014, №6 - С. 39-44	6	Г.Е. Малютин
6	Повышение производительности чистового фрезерования вогнутых поверхностей сложной формы на станках с ЧПУ	Печ.	Вестник машиностроения. 2014. №12. - С.71-75.	5	Г.Е. Малютин

1	2	3	4	5	6
7	Обработка цилиндрических поверхностей торцовым абразивным инструментом с некруговой рабочей поверхностью	Печ.	Современные наукоемкие технологии, оборудование и инструменты в машиностроении (МТЕТ-2014): Труды международной научно-технической конференции. - СПб: Изд-во Политехн. ун-та. 2014. - 468 с. Modern science intensive technologies, equipment and tools in machine-building industry (МТЕТ'2014). – С.226-233	8	-
8	Метод демпфирования колебаний при использовании портативного фрезерного оборудования	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. 2014. №5(307) – С. 91–98.	8	Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов
9	Методика определения внешнего воздействия на систему при фрезерной обработке	Печ.	Актуальные вопросы современной техники и технологии: сб. докладов XIV-й Междунар. науч. конф. – Издательский центр «Гравис». – 2014. – С. 23–27	5	Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов
10	Analysis of manufacturing system for milling of large-size parts surfaces	Печ.	Science, Technology and Higher Education: materials of the V International research and practice conference. – publishing office Accent Graphics communications – Westwood – Canada. – 2014. – pp. 452–457.	6	Kiryuschenko E.V., Kuznetsov S.F.
11	Расчет подачи при чистовом фрезеровании вогнутых поверхностей на станках с ЧПУ	печ	Современные направления и перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении. Севастополь 2015. // Материалы международной научно-технической конференции 14-15 сентября 2015 г. – Севастополь: ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет», 2015. – 178 с. С. 40-45	6	Малютин Г.В.

1	2	3	4	5	6
12	Метод определения зоны формоизменения срезаемого слоя при торцовом фрезеровании	печ	Проблемы обеспечения и повышения качества и конкурентоспособности изделий машиностроения и авиадвигателестроения (ТМ-2015); материалы 7-й международной научно-технической конференции, г. Брянск, 21-23 сентября 2015 г. - Брянск: БГТУ, 2015 – 223 с. С.80-81	2	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф.
13	Управление микрорельефом цилиндрических деталей торцевой ротационно-ударной обработкой	печ	Интегрированные, вибро-волновые технологии в машиностроении, металлообработке: сб. тр. по материалам международ. научн. симпозиума технологов-машиностроителей (Ростов-на-Дону, 30 сентября – 3 октября 2015 г.). Ростов н/Д: ДГТУ, 2015. – 597 с. С. 246-252	7	-
14	Технологическое обеспечение точности обработки при чистовом фрезеровании вогнутых поверхностей сложной формы на станках с ЧПУ	печ	Современные материалы, техника и технология - Материалы 5-й Международн. науч.-практ. конф. - 2015. С. 68-71.	4	Малютин Г.Е.
15	Computer realization of research into the dynamics of mechanical systems	печ	MEACS 2015 - IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 124 (2016) 012101	5	V. Telegin
16	Ways to Enhance Environmental Flat Grinding by Improving the Technology of the Coolant Supply	печ	Procedia Engineering 150 ( 2016 ) 1073 – 1080 doi: 10.1016/j.proeng.2016.07.217	8	A.V. Tyuhta, Y.V. Vasilenko,
17	Modeling a Cylindrical Surface Machined by a Non-Circular Face Tool	печ	Procedia Engineering 150 ( 2016 ) 1081 – 1088 doi: 10.1016/j.proeng.2016.07.218	8	A.A. Kozlov, Y.V. Vasilenko
18	Методика компенсации виброперемещений инструмента при фрезеровании	печ	Вестник современных технологий. – 2016, №2. С.43-49	6	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф.
19	Нанесение выпуклых знаков на металлические поверхности с упругим диэлектрическим покрытием	печ	Вестник современных технологий. – 2016, №3. С.34-38	5	Козлов А.А, Смоленцев В.П.

1	2	3	4	5	6
20	Маркирование поверхности с эластичным покрытием растровым инструментом	печ	Высокие, критические электро- и нанотехнологии // Труды IV Региональной науч.-технич. конф.. Тула, 23 ноября 2016 г. – Тула: ТулГУ, 2016. – 192 с. – С. 77- 86	10	В.П. Смоленцев А.М. Козлов, С.И. Шарапов
21	Моделирование обработанной поверхности при шлифовании некруговым торцовым абразивным инструментом	печ	Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Машиностроение. 2016. Т. 16. № 3. С. 54-62	9	Козлов А.А., Василенко Ю.В.
22	Колебательное воздействие на технологическую систему для повышения эффективности фрезерования	печ	Научное издание по материалам VIII Международной науч.-технич. конф. . – М.: Техполиграфцентр.. 2016. С. 84-87.	4	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф
23	The study of oscillations excitation patterns in the process of milling with portable equipment	печ	IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 177 (2017) 012136 doi:10.1088/1757-899X/177/1/012136	4	E V Kiryuschenko and A V Khandozhko
24	Расширение области использования комбинированных процессов нанесения информации	печ	Вестник РГАТУ имени П.А.Соловьева. - 2016, №2(41). – С.32-37	6	А.А. Козлов
25	Моделирование диагностики работоспособности станков с ЧПУ	печ	Научное периодическое издание по материалам XVI Всеросс. Научн.-технич. конф. с международным участием «Механики XXI века» - 2017. - №16. - С. 73-77	5	Аль-Джонид Х.
26	Повышение производительности обработки сложных поверхностей на фрезерных станках с ЧПУ	печ	Аспекты развития науки, образования и модернизации промышленности : материалы Всерос. науч.-практ. конф. с международным участием. Технические науки (Таганрог, 20–21 апреля 2017 г.) ; Донской гос. техн. ун-т. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2017. – 328 с. С.17-20	4	Малютин Г.Е.
27	Параметрическое управление подачей при фрезеровании сложных поверхностей на станках с ЧПУ	печ	Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып. 8. Ч. 1. Тула: Изд-во ТулГУ, 2017. 359 с. - С. 59-64	6	Малютин Г.Е.

1	2	3	4	5	6
28	Интеллектуальная навывковая система автоматизированного выбора маршрутных технологий механообработки деталей	печ	Вестник МГТУ «Станкин» №3 (42), 2017. – С. 90-93	4	И.И. Шацких, В.В. Кавыгин
29	Снижение колебаний технологической системы при фрезеровании	печ	Виброволновые процессы в технологии обработки деталей высокотехнологичных изделий: Сборник трудов. – Ростов на Дону: ДГТУ, 2017. – 240 с. С.22-24	3	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф.
30	Technological system self-tuning when milling	печ	MATEC Web of Conferences Volume 129 (2017) // International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment (ICMTMTE 2017) DOI: <a href="https://doi.org/10.1051/mateconf/201712901033">https://doi.org/10.1051/mateconf/201712901033</a>	5	Evgenij Kiryuschenko, Andrej Kirichek
31	Component simulation in problems of calculated model formation of automatic machine mechanisms	печ	MATEC Web of Conferences Volume 129 (2017) // International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment (ICMTMTE 2017) DOI: <a href="https://doi.org/10.1051/mateconf/201712903016">https://doi.org/10.1051/mateconf/201712903016</a>	5	Igor Telegin, Alexader Zhirkov
32	Performance Increase of Precision Volumetric Milling on NC Machines Based on Frame-Accurate Control	печ	International Conference on Industrial Engineering, ICIE 2017 // Procedia Engineering 206 (2017) 1111–1119 DOI: <a href="https://doi.org/10.1016/j.proeng.2017.10.603">https://doi.org/10.1016/j.proeng.2017.10.603</a>	9	G.E. Malyutin, A.V. Handozhko
33	Solid Modeling and Dynamic Analysis of Mechanisms of Press-forging Machines	печ	International Conference on Industrial Engineering, ICIE 2017 // Procedia Engineering 206 (2017) 1258–1263 DOI: <a href="https://doi.org/10.1016/j.proeng.2017.10.628">https://doi.org/10.1016/j.proeng.2017.10.628</a>	6	V.V. Telegin V.I. Sakalo
34	Расчет траектории инструмента при фрезеровании внутренних поверхностей на станках с ЧПУ	печ	Научно-технические технологии в машиностроении. – 2018, №1 - С. 36 - 40	5	Малютин Г.Е.
35	Снижение времени ремонта станков с ЧПУ на основе диагностики неисправностей	Печ.	Современные материалы, техника и технологии. - 2018. - №1(16) . – С. 33-37	5	Аль-Джонид Халид, Козлов А.А.

1	2	3	4	5	6
36	Повышение работоспособности станков с ЧПУ прогнозированием износа режущего инструмента /	Печ.	Перспективные направления развития отделочно-упрочняющей технологии и виброволновых технологий (Электронный ресурс): сб. тр. международ. науч.-технич. конф., посв. 90-летию засл. деятеля науки и техники РФ, д.т.н., почётного профессора ДГТУ А.П. Бабичева (Ростов-на-Дону, 27-28 февраля 2018 г.); Донской гос.техн. ун-т. – Электрон. Тестовые дан. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2018. – 269 с. – С.49-52	4	Козлов А.А., Аль-Джонид Х.М.
37	Приспособление для повышения производительности хромирования цилиндра	Печ.	Современные инновации в науке и технике / Сб. науч. тр. 8-й Всеросс. Науч.-технич. конф. с международ. участием. Отв. ред. А.А. Горохов. 2018. С. 18-20.	3	Аленина Т.А.,
38	Выбор электролита для хромирования цилиндра	Печ.	Инновации, качество и сервис в технике и технологиях / Сб. науч. тр. 8-ой Международ. науч.-практич. Конф. // редкол.: Горохов А.А. (отв. ред.); Юго-Зап. гос. ун-т., ЗАО «Университетская книга», Курск, 2018. - 476 с. С.23-25	3	Аленина Т.А
39	Product quality management based on CNC machine fault prognostics and diagnosis	Печ.	MEACS 2017 IOP Publishing IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 327 (2018) 022067 doi:10.1088/1757-899X/327/2/022067		Kh M Al-jonid, A A Kozlov, Sh D Antar
40	Управление процессом чистовой обработки поверхностей сложной формы на фрезерных станках с ЧПУ	Печ.	Научно-технические технологии в машиностроении. – 2018, №14 - С. 29 - 37	8	Малютин Г.Е.
41	The influence of roll working surface topography on wear resistance and quality of rolled grain-oriented steel	Печ.	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 53, 5, 2018, 943-949	6	Victor V. Telegin, Andrey A. Kozlov

1	2	3	4	5	6
42	TQM: A continuous improvement process	Печ.	(2018) International Journal of Engineering and Technology (UAE), 7 (3), pp. 180-183. DOI: 10.14419/ijet.v7i3.19.17017	4	Antar, S.D., Al-Jonid, K.M.
43	Управление качеством продукции современного производства с использованием интеллектуальной системы мониторинга состояния	Печ.	Инновации, качество и сервис в технике и технологиях / Сб. науч. тр. VIII Международ. науч.-практич. конф. // Отв. редактор А.А. Горохов. 2018. С. 191-201.	11	Корнеев А.М., Аль- Джонид Х.М., Антар Ш.Д.
44	Оптимизация координатного пространства токарно-револьверного станка с ЧПУ	Печ.	Машиностроение. Тенденции развития современной науки / Материалы науч. конф. студентов и аспирантов Липецкого государственного технического университета. Липецк, 2018. С. 148-150	3	Аль-джонид Х.М.
45	Применение шариковых передач в установках полунепрерывного литья	Печ.	Машиностроение. Тенденции развития современной науки / Материалы науч. конф. студентов и аспирантов Липецкого государственного технического университета. Липецк, 2018. С. 151-153	4	Джурич М.Б., Пугачев И.А.
46	Снижение колебаний при фрезеровании мобильным оборудованием	Печ.	Машиностроение. Тенденции развития современной науки / Материалы науч. конф. студентов и аспирантов Липецкого государственного технического университета. Липецк, 2018. С. 156-159	4	Кузнецов С.Ф., Кирющенко Е.В.
47	Design of an expert system for the prediction and comprehensive diagnosis of CNC machining fault	Печ.	MATEC Web of Conferences 224, 01091 (2018) ICMTMTE 2018	6	Al-Jonid Khalid and Nikolay Baryshev
48	Development and Research of the Rotating Lever Object as a Dynamic Model of a Cycle Mechanism	Печ.	MATEC Web of Conferences 224, 02078 (2018) ICMTMTE 2018	6	Viktor Telegin and Tatyana Shumilova

1	2	3	4	5	6
49	Расширение технологических возможностей универсального зубофрезерного станка при нарезании крупномодульных зубчатых колес	Печ.	Современные материалы, техника и технологии.- 2018, №5 (20). - С.25-31	7	Савенков Д.Р.
50	Raster Marking of Surfaces with Elastic Coating.	Печ.	(2019) Radionov A., Kravchenko O., Guzeev V., Rozhdestvenskiy Y. (eds) Proceedings of the 4th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2018. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham.- pp 1193-1200	7	Kozlov A.A., Vasilenko Y.V.
51	Solid Modeling in Autodesk Inventor at Initial Stage of Training of Specialists in Field Mechanical Engineering.	Печ.	(2019) Radionov A., Kravchenko O., Guzeev V., Rozhdestvenskiy Y. (eds) Proceedings of the 4th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2018. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham - pp 1241-1247	6	Telegin V.V., Kirichek A.V.
52	The analysis of the impact of technological processes of hot forging on the dynamics of the crank press	Печ.	2019 IOP Conf. Ser.: Mater. Sci. Eng. 483 012006	5	I V Telegin, V I Sakalo
53	An Investigation of the Influence of Cam Track Manufacturing Accuracy on the Dynamics of Automatic Machine Mechanisms Исследование влияния точности изготовления дорожек кулачков на динамику механизмов машин	Печ.	IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 709 (2020) 022093 doi:10.1088/1757-899X/709/2/022093		V V Telegin
54	Повышение производительности при нарезании крупномодульных колес на универсальном зуборезном станке	Печ.	Металлургия и машиностроение. Тенденции развития современной науки - Материалы I Всероссийской научно-технической конференции молодых ученых. 6-7 июня 2019 г. - Липецк, Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2020. – 133 с. С.84-88	5	Д.Р. Савенков



1	2	3	4	5	6
55	Влияние пространственной ориентации абразивного зерна на его взаимодействие с обрабатываемой поверхностью	Печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. Т. 16. № 1. 2020. – С. 144-148 DOI 10.25987/VSTU.2020.16.1.018	5	А.А. Козлов
56	Анализ абразивного инструмента прерывистого резания	Печ.	За нами будущее: взгляд молодых ученых на инновационное развитие общества // Сборник научных статей Всероссийской научной конференции. В 4-х т. Т.3 Отв. редактор А.А. Горохов. 2020. С. 227-231.- С.231-235	2	Голобурдин Д. В
57	Анализ износа абразивного инструмента	Печ.	За нами будущее: взгляд молодых ученых на инновационное развитие общества // Сборник научных статей Всероссийской научной конференции. В 4-х т. Т.3 Отв. редактор А.А. Горохов. 2020. С. 231-233.С.235-237	2	Голобурдин Д. В
58	Инструмент для ударно-импульсного упрочнения цилиндрических поверхностей	Печ.	/ Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоемких технологических систем формообразования и сборки изделий: сб. тр. науч. симпозиума технологов-машиностроителей / под ред. В.А. Лебедева // Донской гос. техн. ун-т. – Ростов на Дону: ДГТУ, 2020. – 791 с. С.149-152	4	Козлов А.А.
59	Управление топографией цилиндрической поверхности при ротационно-ударной обработке	Печ.	Там же С. .473-477	4	Костров Ю.К. Козлов А.А
60	Применение активного демпфера для снижения колебаний при фрезеровании	Печ.	Актуальные проблемы в машиностроении. - 2021. Т. 8. № 3-4. С. 81-86.	6	Козлов, А.А. С.Ф. Кузнецов
61	Modeling Abrasive Grain Interaction with Machined Surface	Печ.	Proceedings of the 6 <sup>th</sup> International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2020). pp. 953-960 DOI:10.1007/978-3-030-54817-9_110	8	S. K. Ambrosimov, and A. A. Kozlov

1	2	3	4	5	6
62	Nonlinear Matching Between Forming Motions as the Basis for Machining Composite Surfaces with Simple Shape Tools	Печ.	Proceedings of the 6 <sup>th</sup> International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2020) pp. 984-990 DOI: <a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-54817-9_114">10.1007/978-3-030-54817-9_114</a>	7	S. K. Ambrosimov
63	The prospects of abrasive treatment of tough-to-machine materials.	Печ.	Multidisciplinary Aspects of Production Engineering – MAPE vol. 4, issue 1, 2021, pp. 166-177. DOI: <a href="https://doi.org/10.2478/mape-2021-0015">10.2478/mape-2021-0015</a>	12	Magdalena Palacz, Tatiana N. Ivanova, Wojciech Kaniak
64	Повышение производительности малогабаритных фрезерных станков за счет гашения вибраций	Печ.	Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов 15-ой Международной научно-практической конференции (19-20 марта 2021 года) / Отв. ред. Разумов М.С. - Юго-Зап. гос. ун-т, Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2021. - 378 с. С. 129-133	5	Рыжков С.Ю., Козлов А.А.
65	Проблема повышения эффективности фрезерования поверхностей на станках с упрощенной системой ЧПУ	Печ.	За нами будущее: взгляд молодых ученых на инновационное развитие общества: Сборник научных статей 2-й Всероссийской молодежной научной конференции (04 июня 2021 года), в 4-х томах, Том 4, Юго-Зап. гос. ун-т., Курск: Юго-Зап. гос. ун-т., 2021, - 348 с. С.260-266	7	Малявин Е.А.
66	Development of a monitoring system for maintenance and repair of high-tech equipment	Печ.	MATEC Web of Conferences 346, 03044 (2021) <a href="https://doi.org/10.1051/matecconf/202134603044">doi.org/10.1051/matecconf/202134603044</a>		Andrey Korneev, Tamara Lavrukina, and Andrey Strukov
67	Повышение эффективности чистового фрезерования вогнутых поверхностей на малогабаритных станках с ЧПУ	Печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. Т. 17. № 5. 2021. - С. 92-97 DOI <a href="https://doi.org/10.36622/VSTU.2021.15.5.013">10.36622/VSTU.2021.15.5.013</a>	6	Г.Е. Малютин, Е.А. Малявин, А.А. Козлов

1	2	3	4	5	6
68	Использование сжатого воздуха для охлаждения при резании металлов в условиях реального производства	Печ.	Перспективное развитие науки, техники и технологий //: сборник научных статей 11-й Международной научно-практической конференции (29 октября 2021 года)/ редкол.: Горохов А.А.(отв. ред.); Юго-Зап. гос. ун-т. Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2021. - 294 с. С. 222 - 225	4	Панков П.Г., Козлов А.А.
69	Проблемы использования сжатого воздуха для охлаждения при резании металлов в условиях реального производства	Печ.	Перспективное развитие науки, техники и технологий //: сборник научных статей 11-й Международной научно-практической конференции (29 октября 2021 года)/ редкол.: Горохов А.А.(отв. ред.); Юго-Зап. гос. ун-т. Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2021. - 294 с. С.226 – 229	4	Панков П.Г.
70	Абразивный инструмент для совмещенной обработки плоских поверхностей	Печ.	Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоемких технологических систем формообразования и сборки изделий : сборник трудов научного симпозиума технологов- машиностроителей / под редакцией В.А. Лебедева ; Донской государственной технической университет. – Текст : электронный. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2021. – 460 с. – URL: <a href="https://ntb.donstu.ru/content/2021318">https://ntb.donstu.ru/content/2021318</a> . – ЭБС ДГТУ. – Загл. с экрана.		Д.В. Голобурдин А.А. Козлов
71	Развитие системы диагностики станков с ЧПУ	Печ.	Воронежский научно-технический вестник – 2021, № 4(38) . С. 51-58	8	Козлов Андрей Александрович

1	2	3	4	5	6
72	Анализ методов описания структуры абразивного инструмента	Печ.	Машиностроительные технологические системы : сборник трудов Международной научно-технической конференции / под редакцией В.А. Лебедева ; Донской государственный технический университет. – Текст : электронный. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2022 – 503 с. –URL: <a href="https://ntb.donstu.ru/content/2022282">https://ntb.donstu.ru/content/2022282</a> . – ЭБС ДГТУ. – Загл. с экрана. - С. 255-259	5	Голобурдин Д.А., Козлов А.А.
<b>Монографии</b>					
73	Технология маркирования деталей с диэлектрическим покрытием	Печ.	Прогрессивные машиностроительные технологии, оборудование и инструменты. Том V. Коллективная монография. Под ред. Киричека А.В. - М.: Издательский дом «Спектр», 2015. - С.419-463	44	А.А. Козлов, В.П. Смоленцев
74	Повышение эффективности чистовой обработки вогнутых поверхностей сложной формы сферическими фрезами на станках с ЧПУ		Прогрессивные машиностроительные технологии, оборудование и инструменты. Том VII. Коллективная монография. Под ред. Киричека А.В. - М.: Издательский дом «Спектр», 2016. - С.66-123	57	Г.Е. Малютин
<b>Учебные пособия</b>					
75	Технология сборки изделий Учебное пособие. (Гриф УМО АМ)	Печ	Липецк: Изд-во ЛГТУ, 2014	194	В.П. Меринов, А.Г. Схиртладзе, А.А. Козлов
76	Расчет режимов резания. Учебное пособие.	Печ	Липецк: Издательство Липецкого государственного технического университета. – 2017.	95	А.А. Козлов
<b>Патенты</b>					
77	Устройство демпфирующее	Печ.	Патент РФ на полезную модель №150688 Заявка 2014136031/11, 03.09.2014. Опубл.20.02.2015, Бюл.№5.	2	Кирющенко Е.В., Кузнецов С.Ф.

1	2	3	4	5	6
78	Устройство для электрохимического маркирования поверхности металлической детали под упругим диэлектрическим покрытием и способ с его применением	Печ.	Патент РФ на изобретение №2542216. Заявка 2012140007/02, 18.09.2012. Опубл.20.02.2015, Бюл.№5.		Смоленцев В.П., Козлов А.А., Смоленцев Е.В