

**СПИСОК научных и учебно-методических работ за 2014-2022 гг.
Козлова Андрея Александровича**

№ п.п	Наименование труда	Вид издания	Издательство, журнал (название, номер, год) или номер авторского свидетельства	Кол-во страниц	Фамилии соавторов
1	2	3	4	5	6
Scopus					
1.	Shaping the surface topology of cylindrical components by means of an abrasive tool		Russian Engineering Research. 2009. Т. 29. N 7. 743-746. p.	4	Kozlov A.M.
2.	Modeling a Cylindrical Surface Machined by a Non-Circular Face Tool	печ	Procedia Engineering 150 (2016) 1081 – 1088 doi: 10.1016/j.proeng.2016.07.218	8	A.M. Kozlov, Y.V. Vasilenko
3.	Improving the efficiency of the milling process by reducing the oscillation of the technological system		MATEC Web Conf. Volume 132, 2017 XIII International Scientific-Technical Conference “Dynamic of Technical Systems” (DTS-2017) Article Nuber01006 Number of page(s)3 Section Fundamentals of mechanics, dynamics and tribology of machines DOI https://doi.org/10.1051/matecconf/201713201006 Published online 31 October 2017		Alexandr M. Kozlov Evgeny V. Kiryuchenko
4.	Product quality management based on CNC machine fault prognostics and diagnosis	Печ.	MEACS 2017 IOP Publishing IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 327 (2018) 022067 doi:10.1088/1757-899X/327/2/022067	6	Kh M Al-jonid, A M Kozlov, Sh D Antar
5.	THE INFLUENCE OF ROLL WORKING SURFACE TOPOGRAPHY ON WEAR RESISTANCE AND QUALITY OF COLD ROLLED GRAIN-ORIENTED STEEL	Печ	Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 53, 5, 2018, 943-949	6	Aleksandr M. Kozlov Victor V. Telegin,

1	2	3	4	5	6
6.	Raster Marking of Surfaces with Elastic Coating. In:		(2019) Radionov A., Kravchenko O., Guzeev V., Rozhdestvenskiy Y. (eds) Proceedings of the 4th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2018. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham.- pp 1193-1200 https://doi.org/10.1007/978-3-319-95630-5_124	8	Kozlov A.M., Vasilenko Y.V.
7.	Modeling Abrasive Grain Interaction with Machined Surface	Печ.	Proceedings of the 6 th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2020). pp. 953-960 DOI:10.1007/978-3-030-54817-9_110	8	S. K. Ambrosimov, and A. M. Kozlov
ВАК					
8.	Повышение эксплуатационных свойств цилиндрических деталей управлением топологией их поверхности при шлифовании	Печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» №3-4/271(546) 2008, С.7-10	4	Козлов А.М.
9.	Длина контакта инструмента с некруговой рабочей поверхностью при круглом шлифовании	Печ.	Вестник ТулГУ. Сер. Инструментальные и метрологические системы. Материалы междунар. юбилейной научн.-техн. конф. «Инструментальные системы машиностроительных производств», посв.105-летию со дня рождения С.С. Петрухина, 29-31 октября 2008 г. – Тула, Изд-во ТулГУ, 2008, С.38-40	3	Козлов А.М.
10.	Формирование топологии поверхности цилиндрических деталей при обработке абразивным инструментом	Печ.	СТИН, 2009, № 4. С.32-36	5	Козлов А.М.
11.	Износостойкость сверлильных головок с различным типом направлений неровностей направляющих	Печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» №2-2/274(560) 2009, С.29-34	5	Пашовкин С.А., Козлов А.М.

1	2	3	4	5	6
12.	Отработка режимов подготовки инструмента с повышенной стойкостью на новом устройстве для шлифования направляющих сверлильных головок	Печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» №2-3/274(560) 2009, С.29-33	4	Пашовкин С.А., Козлов А.М.
13.	Повышение износоустойчивости валов формированием типа направлений неровностей их поверхности при шлифовании	Печ.	Вестник Саратовского гос. тех. университета №3(41) 2009, С.112-114	4	Козлов А.М.
14.	Повышение эксплуатационных характеристик цилиндрических деталей управлением топографией их поверхности	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – № 2/2 (286) 2011. – С.123-127	5	Кукетков С.А., Козлов А.М.
15.	Технология электрохимического маркирования металлических изделий	печ.	Сборка в машиностроении, приборостроении. - 2013. - № 5. - С. 45-48	4	В. П. Смоленцев, А. А. Клименченков, И. И. Коптев
16.	Расчет и проектирование инструмента для растрового маркирования	печ.	Упрочняющие технологии и покрытия. - 2013. - № 6. - С. 38-42.	5	В. П. Смоленцев, Г. Н. Климова
17.	Проектирование технологических процессов комбинированной обработки в реологических жидкостях	печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. - 2013. - Т. 9. - № 2. - С. 67-71.	5	В. П. Смоленцев, Н. В. Пишкова
18.	Подготовка поверхности деталей с диэлектрическим покрытием под электрохимическое маркирование	печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. – 2013. - Т.9. - № 3.1. – С. 73-76.	4	В. П. Смоленцев, А. М. Козлов, Б. И. Омигов
19.	Нанесение информации на металлические детали с покрытиями с использованием реологической жидкости	печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. – 2013. - Т. 9. - № 6.1. – С. 59-63.	5	В. П. Смоленцев
20.	Нанесение информации растровым инструментом на детали с эластичным диэлектрическим покрытием	печ.	Сборка в машиностроении, приборостроении. – 2014. - № 3 - С. 44-48.	4	В. П. Смоленцев, А. А. Клименченков

1	2	3	4	5	6
21.	Маркирование металлических изделий с эластичным покрытием без их разрушения	печ.	Упрочняющие технологии и покрытия. - 2014. - № 10. - С. 16-20.	5	В. П. Смоленцев, А. А. Клименченков
22.	Моделирование обработанной поверхности при шлифовании некруговым торцовым абразивным инструментом	Печ	Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Машиностроение. 2016. Т. 16. № 3. С. 54-62	9	Козлов А.М., Василенко Ю.В.
23.	Расширение области использования комбинированных процессов нанесения информации	печ	Вестник РГАТУ имени П.А.Соловьева. - 2016, №2(41). – С.32-37	6	А.М. Козлов
24.	Влияние пространственной ориентации абразивного зерна на его взаимодействие с обрабатываемой поверхностью	Печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. Т. 16. № 1. 2020. – С. 144-148 DOI 10.25987/VSTU.2020.16.1.018	5	А.М. Козлов
25.	Повышение эффективности сичтового фрезерования вогнутых поверхностей на малогабаритных станках с ЧПУ	Печ.	Вестник Воронежского государственного технического университета. Т. 17. № 5. 2021. – С. 92-97 DOI 10.36622/VSTU.2021.15.5.013	6	А.М. Козлов, Г.Е. Мальютин, Е.А. Малявин
Патент					
26.	Устройство для электрохимического маркирования поверхности металлической детали под упругим диэлектрическим покрытием и способ с его применением	печ	Пат. 2542216 Российская Федерация. МПК В23Н 9/06 В23Н 7/00. Заявитель и патентообладатель Воронежский государственный технический университет. - № 2012140007/02; заявл. 18.09.2012; опубл. 20.02.2015, Бюл. № 5. – 10 с.	4	Смоленцев В.П., Смоленцев Е. В., Козлов А. М.

1	2	3	4	5	6
Монография					
27.	Технология маркирования деталей с диэлектрическим покрытием	печ.	Прогрессивные машиностроительные технологии, оборудование и инструменты. Том V. Коллективная монография. Под ред. Киричека А.В. - Москва: Издательский дом «Спектр», 2015. - С. 419-463.	45	В. П. Смоленцев. А. М. Козлов
Статьи в прочих изданиях					
28.	Управление топологией поверхности цилиндрических деталей при шлифовании	Печ.	Материаловедение и технология конструкционных материалов – важнейшие составляющие компетенции современного инженера. Проблемы качества технологической подготовки: сб. статей Всеросс. совещания зав. кафедрами материаловедения и технологии конструкционных материалов / научн.-методич. совет по материаловедению и технологии конструкционных материалов России; Волгоград. гос. архитектурно-строит. ун-т; Волжский институт строительства и технологий (филиал) ВолГАСУ. – Волжский: ВИСТех (филиал) ВолГАСУ, 2007. – с.286-289	4	Козлов А.М.
29.	Влияние электрохимического маркирования на циклическую стойкость деталей	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы модернизации современного машиностроения и металлургии: сб. науч. тр. междунар. науч.-техн. конф., посвященной 50-летию кафедры технологии машиностроения ЛГТУ. / под общ. ред. проф. А.М. Козлова.. – Липецк: Изд-во ЛГТУ, 2012. – С. 300-306.	7	В. П. Смоленцев

1	2	3	4	5	6
30.	Маркирование поверхностей деталей с электроизоляционным покрытием	печ.	Перспективные направления развития технологии машиностроения и металлообработки: сб. тр. междунар. науч.-техн. конф. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2013. – С. 317-321.	7	-
31.	Инструмент и технология растрового электрохимического маркирования металлических деталей	печ.	Современные направления и перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении: материалы междунар. науч.-техн. конф. – Севастополь: ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет», 2015. – С. 40-45.	6	В. П. Смоленцев
32.	Нанесение знаков информации из реологической жидкости	еч.	Проблемы обеспечения и повышения качества и конкурентоспособности изделий машиностроения и авиадвигателестроения (ТМ-2015); материалы 7-й междунар. науч.-техн. конф. - Брянск: БГТУ, 2015. – С. 78-79	2	-
33.	Формирование выпуклых информационных знаков при электрохимическом маркировании поверхностей с упругим диэлектрическим покрытием	печ.	Интегрированные, виброволновые технологии в машиностроении, металлообработке: сб. тр. по материалам междунар. науч. симпозиума технологов-машиностроителей. Ростов-на-Дону: ДГТУ, 2015. – С. 162-166.	5	-
34.	Маркирование металлических деталей с эластичным диэлектрическим покрытием с использованием реологической жидкости	печ.	Перспективные направления развития финишных методов обработки деталей; виброволновые технологии: Сб.тр. по материалам междунар. науч. симпозиума технологов-машиностроителей. – Ростов н/Д: ДГТУ, 2016. – С.198-200	3	Козлов А.М.

1	2	3	4	5	6
35.	Нанесение выпуклых знаков на металлические поверхности с упругим диэлектрическим покрытием	печ	Вестник современных технологий. – 2016, №3. С.34-38	5	Козлов А.М., Смоленцев В.П.
36.	Маркирование поверхности с эластичным покрытием расправленным инструментом	печ	Высокие, критические электро- и нанотехнологии // Труды IV Региональной научно-технической конференции. Тула, 23 ноября 2016 г. – Тула: ТулГУ, 2016. – 192 с. – С. 77- 86	10	В.П.Смоленцев, А.М.Козлов, С.И. Шарапов
37.	Управление формированием выпуклых знаков из реологической жидкости под диэлектрическим покрытием		Виброволновые процессы в технологии обработки высокотехнологичных деталей: сборник трудов. - Ростов-на-Дону: ДГТУ, 2017. С. 113-115	3	
38.	Расширение области использования комбинированных процессов нанесения информации		Вестник РГАТУ имени П.А.Соловьева. - 2017, №2(41). – С.32-37	6	А.М. Козлов
39.	Повышение эффективности станков с ЧПУ на основе интеллектуальной информационной системы		Липецкий государственный технический университет С. 14-18	5	Аль-Джонид Х.
40.	Диагностика и прогнозирование износа режущего инструмента в реальном времени		Современные материалы, техника и технологии, №4 (12), 2017 С. 17-21	5	Аль-Джонид Х.
41.	Влияние магнитного поля на формирование выпуклых знаков из реологической жидкости под диэлектрическим покрытием		Вестник современных технологий, 2017, №6 С. 30-34	5	С.И. Шарапов
42.	Снижение времени ремонта станков с ЧПУ на основе диагностики неисправностей	Печ.	Современные материалы, техника и технологии.- 2018. - №1(16) . – С. 33-37	5	Аль-Джонид Халид, Козлов А.М.

1	2	3	4	5	6
43.	Повышение работоспособности станков с ЧПУ прогнозированием износа режущего инструмента /	Печ.	Перспективные направления развития отделочно-упрочняющей технологии и виброволновых технологий (Электронный ресурс): сб тр. международ. научн.-технич. конф, посвященной 90-летию заслуженного деятеля науки и техники РФ, д.т.н., почётного профессора ДГТУ А.П. Бабичева (Ростов-на-Дону, 27-28 февраля 2018 г.); Донской гос.техн. ун-т. – Электрон. Тестовые дан. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2018. – 269 с. – С.49-52	4	Козлов А.М., Аль-Джонид Х.М.
44.	Мониторинг технического состояния станков с ЧПУ	Печ.	В книге: МАШИНОСТРОЕНИЕ. ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ СОВРЕМЕННОЙ НАУКИ Материалы научной конференции студентов и аспирантов Липецкого государственного технического университета. Липецк, 2018. С. 153-155	3	Аль-Джонид Х.М.
45.	Инструмент для ударно-импульсного упрочнения цилиндрических поверхностей	Печ.	Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоемких технологических систем формообразования и сборки изделий: сб. тр. науч. симпозиума технологов-машиностроителей / под ред. В.А. Лебедева // Донской гос. техн. ун-т. – Ростов на Дону: ДГТУ, 2020. – 791 с. С.149-152	4	Козлов А.М.

1	2	3	4	5	6
46.	Управление топографией цилиндрической поверхности при ротационно-ударной обработке	Печ.	Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоемких технологических систем формообразования и сборки изделий: сб. тр. науч. симпозиума технологов-машиностроителей / под ред. В.А. Лебедева // Донской гос. техн. ун-т. – Ростов на Дону: ДГТУ, 2020. – 791 с. С. 473-477	4	Костров Ю.К. Козлов А.М.
47.	Применение активного демпфера для снижения колебаний при фрезеровании	Печ.	Актуальные проблемы в машиностроении. - 2021. Т. 8. № 3-4. С. 81-86.	6	Козлов А.М. С.Ф. Кузнецов
48.	Абразивный инструмент для совмещенной обработки плоских поверхностей	Печ.	Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоемких технологических систем формообразования и сборки изделий : сборник трудов научного симпозиума технологов-машиностроителей / под редакцией В.А. Лебедева ; Донской государственной технической университет. – Текст : электронный. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2021. – 460 с. – URL: https://ntb.donstu.ru/content/2021318 . – ЭБС ДГТУ. – Загл. с экрана С.87 - 93.	7	Козлов А.М., Д.В. Голобурдин
49.	Повышение производительности малогабаритных фрезерных станков за счет гашения вибраций	Печ.	Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов 15-ой Международной научно-практической конференции (19-20 марта 2021 года) / Отв. ред. Разумов М.С. - Юго-Зап. гос. ун-т, Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2021. - 378 с. С. 129-133	5	Козлов А.М. Рыжков С.Ю.

1	2	3	4	5	6
50.	Моделирование протязек со смещением режущих кромок относительно поверхности резания	Печ.	Качество в производственных и социально-экономических системах: сборник научных статей 10-й Международной научно-технической конференции (15 апреля 2022 года)/ редкол.: Павлов Е.В. (отв. ред.); Юго-Зап.гос. ун-т, Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2022. - 444 с. С. 123-127	5	Ерохин Л.К.
51.	Использование сжатого воздуха для охлаждения при резании металлов в условиях реального производства	Печ.	Перспективное развитие науки, техники и технологий //: сборник научных статей 11-й Международной научно-практической конференции (29 октября 2021 года)/ редкол.: Горохов А.А.(отв. ред.); Юго-Зап. гос. ун-т. Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2021. - 294 с. С. 222 - 225	4	Панков П.Г. Козлов А.М.
52.	Повышение производительности очистки конвейерной ленты с использованием очистного устройства плужковое	Печ.	ЗА НАМИ БУДУЩЕЕ: взгляд молодых ученых на инновационное развитие общества: Сборник научных статей 3-й Всероссийской молодежной научной конференции (03 июня 2022 года), в 3-х томах, Том 3, Юго-Зап. гос. ун-т., Курск: Юго-Зап. гос. ун-т., 2022, - 459 с. С. 281 - 283	3	Дзун Д.Ю.
53.	Улучшение конструкции очистительного скребка конвейера	Печ.	ЗА НАМИ БУДУЩЕЕ: взгляд молодых ученых на инновационное развитие общества: Сборник научных статей 3-й Всероссийской молодежной научной конференции (03 июня 2022 года), в 3-х томах, Том 3, Юго-Зап. гос. ун-т., Курск: Юго-Зап. гос. ун-т., 2022, - 459 с. С. 283 - 286	4	Дзун Д.Ю.

1	2	3	4	5	6
54.	Развитие системы диагностики станков с ЧПУ	Печ.	Воронежский научно-технический вестник – 2021, № 4(38) . С. 51-58	8	Козлов Александр Михайлович
55.	Анализ методов описания структуры абразивного инструмента	Печ.	Машиностроительные технологические системы : сборник трудов Международной научно-технической конференции / под редакцией В.А. Лебедева ; Донской государственной технической университет. – Текст : электронный. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2022 – 503 с. –URL: https://ntb.donstu.ru/content/2022282 . – ЭБС ДГТУ. – Загл. с экрана. - С. 255-259	5	Голобурдин Д.А., Козлов А.М.
Учебные пособия					
56.	Расчет режимов резания. Учебное пособие.	Печ	Липецк: Издательство Липецкого государственного технического университета. – 2017.	95	А.А. Козлов