

СПИСОК
научных трудов с участием студентов профиля «Оборудование
и процессы сварочного производства»
(за 2018-2023 гг.; фамилия студента подчеркнута)

№ п/п	Наименование труда	Вид издания (монография, учебник, уч. пособие, статья, если с грифом указать)	Название издательства, для журнала – номер, год	Количество страниц	Фамилии соавторов	Включено в базы РИНЦ, Scopus и др.
1	2	3	4	5	6	
1.	Наплавка порошкового материала Пр-10Р6М5 для упрочнения рабочей поверхности металлургического оборудования	статья	Сварочное производство 2018, № 2, М: Машиностроение, с. 37-41	4	<u>Чурсин М. А.</u> , Лебедев С. В., Неверов В.В., Клевцов П.Н.	ВАК
2.	Конструирование и изготовление механизированного стола для сварки	статья	Школа молодых ученых по проблемам технических наук [Текст]: сборник материалов областного профильного семинара, 9 ноября 2018 г. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2018. – с. 122-126	4	<u>Комолых М.В.</u> , <u>Меляков К.С.</u> , Лебедев С.В., Неверов В.В., Клевцов П.Н.	РИНЦ
3	Восстановление дисковых ножей наплавкой сплавами повышенной прочности	статья	Вестник ЛГТУ 2019, № 3, Изд-во ЛГТУ, - с. 33-35.	3	Неверов В.В., Лебедев С.В., Клевцов П.Н., <u>Неверов В.С.</u>	РИНЦ
4	Исследование возможности соединения деталей химических источников тока сваркой	статья	Современные проблемы материаловедения, Сборник научных трудов II Всероссийской (национальной) научно-практ. конф., посв. 65-летию ЛГТУ. Липецк, 2021. – С. 173-176	4	Неверов В.В., <u>Неплюева А.В.</u> , Редичкина Т.В., <u>Матюнин А.Г.</u>	РИНЦ
5	Модернизация технологии изготовления фланца методом горячей объёмной штамповки	статья	Вестник ЛГТУ 2022, № 3, Изд-во ЛГТУ, - с. 99-104.	5	И.М. Володин, <u>Е.Г. Поляров</u> , Неверов В.В.	РИНЦ
6	Применение электроконтактной сварки для изготовления герметичных емкостей малого объёма	статья	Вестник ЛГТУ 2022, № 3, Изд-во ЛГТУ, - с. 104-109.	5	<u>А.О. Должникова</u> , <u>А.А. Дмитрива</u> , Неверов В.В.	РИНЦ
7	Разработка технологии электроконтактной сварки подпятника	статья	Вестник ЛГТУ 2022, № 3, Изд-во ЛГТУ, - с. 121-125.	4	<u>А.А. Дмитрива</u> , <u>А.О. Должникова</u> , Неверов В.В.	РИНЦ
8	Влияние активирующих	статья	Известия ТулГУ. Технические	7 с	Бабкин А.С.,	ВАК

	флюсов на характеристики электрической дуги и качество швов при сварке аустенитных сталей		науки. 2022. Вып. 10, с. 507-513 DOI: 10.24412/2071-6168-2022-10-507-514		<u>Терехов В.В.</u> , <u>Котов Н.С.</u>	
9	Анализ электрических параметров сварочной дуги в аргоне с вольфрамовым электродом и флюсами-оксидами	статья	Известия ТулГУ. Технические науки. 2022. Вып. 12. С. 646-653. DOI: 10.24412/2071-6168-2022-12-646-654	8 с	Бабкин А.С., <u>Терехов В.В.</u> , <u>Котов Н.С.</u>	ВАК
10	Анализ химического состава прианодного пространства дуги при сварке с использованием оксидов металлов как флюсов	статья	Вестник ЛГТУ, 2022, №3, 109-120	12 с	А.С. БАБКИН, Е.С. ДЕРГУНОВА, <u>Н.С. КОТОВ</u> , <u>В.В. ТЕРЕХОВ</u>	РИНЦ