

## Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Митрофанова Артема Викторовича на тему «Повышение энергоэффективности процесса непрерывной горячей прокатки на основе моделирования многократной деформации», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Фамилия, Имя, Отчество официального оппонента	Шаталов Роман Львович
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	профессор
Наименование отрасли наук, научных специальностей, по которым защищена диссертация	05.16.05 Обработка металлов давлением
Полное наименование организации, которое является основным местом работы	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
Должность в этой организации	Профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»
Телефон	8-916-1321385
Адрес электронной почты	mmomd@mail.ru
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1. Шаталов, Р. Л. Влияние степени деформации на механические свойства и электрическое сопротивление лент из свинца при прокатке / Р. Л. Шаталов, В. А. Медведев, Ю. Ю. Комаров // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 8. – С. 364-368. – DOI 10.36652/1684-1107-2025-23-8-364-368.	
2. Исследование контактной прочности рабочих валков при непрерывной прокатке широких горячекатаных стальных полос / Н. Л. Болобанова, Р. Л. Шаталов, П. В. Антонов [и др.] // Сталь. – 2025. – № 4. – С. 15-20.	
3. Улучшение качества латунных листов на стане 610x940 Кольчугинского завода ОЦМ путем прокатки с чередованием продольных и поперечных проходов / Р. Л. Шаталов, А. С. Калмыков, В. А. Медведев, С. А. Александров // Цветные металлы. – 2025. – № 7. – С. 78-84. – DOI 10.17580/tsm.2025.07.11.	
4. Исследование и разработка рациональных режимов горячей прокатки биметаллических листов X65+316L на стане 2800 АО «Уральская Сталь» / А. Г. Кищенко, Р. Л. Шаталов, Д.В. Нижельский [и др.] // Черные металлы. – 2025. – № 2. – С. 30-36. – DOI 10.17580/chm.2025.02.04.	
5. Шаталов Р.Л. Управление качеством полос и листов при горячей прокатке: монография /Р. Л. Шаталов, А.Г.Колесников, А.В. Алдунин, А.В. Мунтин. Москва: Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2023. — 277 с.	
6. Исследование влияния чередования продольных и поперечных прокаток листов из	

алюминиевого сплава А5м на показатели качества проката / Р.Л. Шаталов, С.А. Типалин, Чан Ву Куанг, С.М. Сапаров // Прокатное производство. Приложение к журналу "Технология металлов". – 2025. – № 22. – С. 32-40. – DOI 10.31044/1684-2499-2025-0-22-32-40.

7. Shatalov, R. L. Development of rational conditions for cold rolling of AD33 alloy tapes on an industrial 175 × 300 mill using the results of computer simulation / R. L. Shatalov, V. H. Pham, V. Q. Tran // Metallurgist. – 2024. – DOI 10.1007/s11015-024-01677-7.

8. Шаталов Р.Л. Развитие теории расчета силовых показателей прокатки по длине тонких полос и лент // Черные металлы. – 2023 – №11 – с. 23 – 28.

9. Шаталов Р.Л., Куликов М.А., Агафонов А.А. Формирование силы прокатки и длины концевых участков полос из медных сплавов в неустановившихся условиях деформирования //Цветные металлы. 2022. № 4. С. 67-71.

10.. Shatalov, R. METHOD OF CALCULATION OF STRAINS AND STRESSES ON THE WIDTH OF A THIN STRIP IN COLD ROLLING. Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 2021, 56(2), pp.388–393.

11. Shatalov, R. L. Relationships between the Hardness and the Main Mechanical Properties of Nonferrous Metal Alloy Strips upon Cold Rolling / R. L. Shatalov, V. H. Pham, Vu. Q. Tran // Russian Metallurgy (Metally). – 2024. – Vol. 2024, No. 7. – P. 1776-1782. – DOI 10.1134/S0036029524703099.

12. Shatalov, R. L. Influence of Temperature on the Quality of Solid and Water-Cooled Mandrels of a 30-80 Screw-Rolling Mill during Rolling of Steel Vessels / R. L. Shatalov, E. E. Zagoskin, V. A. Medvedev // Russian Metallurgy (Metally). – 2024. – Vol. 2024, No. 7. – P. 1783-1788. – DOI 10.1134/S0036029524703105.

13. Влияние контактного трения на формирование силы прокатки и ширины по длине полос сплавов цветных металлов / Ю. Ю. Комаров, А. Ю. Омаров, Л. Г. Халилова, Р. Л. Шаталов // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. – 2024. – Т. 11, № 4. – С. 58-62. – DOI 10.24892/RIJE/20240409.

14. Шаталов Р.Л., Комаров Ю.Ю. Определение и исследование кривых упрочнения и механических свойств прокатанных тонких полос из заготовок промышленной партии меди // Металлург, 2025, №10, С.64 -69.

Даю согласие на обработку своих персональных данных, с использованием или без использования средств автоматизации, в целях обеспечения соблюдения требований законодательства Российской Федерации и включения их в аттестационное дело соискателя.

ПОДПИСЬ Шаталова Р.Л. заверяю

СПЕЦИАЛИСТ ПО  
КАДРОВОМУ  
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ  
ПОГОРЕЛОВА А.В.

  
/ Р.Л. Шаталов /  
  
2026 г