

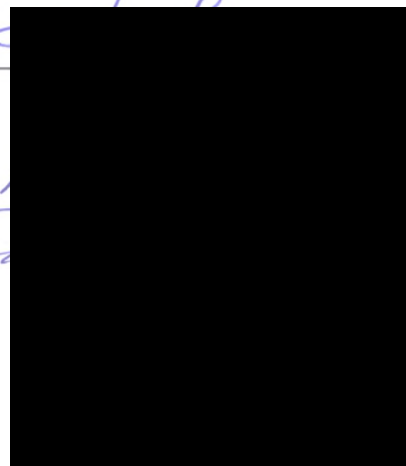
Председателю диссертационного
совета 24.2.323.01
на базе ФГБОУ ВО «ЛГТУ»
д.т.н., проф. Погодаеву А.К.

Я, Шалаевский Дмитрий Леонидович, кандидат технических наук, доцент, Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Череповецкий государственный университет" согласен оппонировать диссертацию Горбунова Кирилла Сергеевича на тему «Исследование и совершенствование технологии тонколистовой прокатки в условиях искусственной асимметрии», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

к.т.н., доцент

Шалаевский /

*Подпись заверяю
Степановский по
Горбуновская И.И. С
05.03.2025*



Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Горбунова Кирилла Сергеевича на тему «Исследование и совершенствование технологии тонколистовой прокатки в условиях искусственной асимметрии», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Фамилия, Имя, Отчество официального оппонента	Шалаевский Дмитрий Леонидович
Ученая степень	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент
Наименование отрасли наук, научных специальностей, по которым защищена диссертация	05.16.05 Обработка металлов давлением
Полное наименование организации, которое является основным местом работы	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Череповецкий государственный университет"
Должность в этой организации	Доцент кафедры Металлургии, машиностроения и технологического оборудования
Телефон	+7(8202) 51-83-05
Адрес электронной почты	shal-dmitrij@yandex.ru dlshalaevskii@chsu.ru
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет: 1. Влияние условий асимметричной прокатки на колебание натяжения с учетом разнотолщинности подката / А. В. Кожевников, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова, А. В. Самойлов // Сталь. – 2025. – № 1. – С. 13-16. 2. Патент № 2818241 С1 Российская Федерация, МПК В21В 38/04, В21С 51/00, В21В 1/28. Способ определения длины дуги контакта при продольной прокатке полосы на гладкой бочке : № 2023117415 : заявл. 30.06.2023 : опубл. 26.04.2024 / А. В. Кожевников, И. А. Кожевникова, М. М. Скрипаленко [и др.] ; заявитель Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Череповецкий государственный университет". 3. Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2024666514 Российская Федерация. Проектирование процесса холодной прокатки : № 2024664989 : заявл. 01.07.2024 : опубл. 15.07.2024 / А. В. Кожевников, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова [и др.] ; заявитель федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Череповецкий государственный университет». 4. Исследование эффективности и ограничений процесса асимметричной прокатки стальных полос / А. В. Кожевников, И. А. Кожевникова, Д. Л. Шалаевский [и др.] // Наукоемкие технологии в машиностроении : Материалы XV Международной научно-технической конференции. В 2-х томах, Москва, 01–03 ноября 2023 года. – Москва: Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2024. – С. 120-126. 5. Оценка планшетности горячекатаных стальных полос по параметрам процесса их непрерывной горячей прокатки / Д. Л. Шалаевский // Перспективные машиностроительные технологии : сборник статей Международной научно-практической конференции, посвященной 125-летию Санкт-Петербургского	

машиностроения, Санкт-Петербург, 13–20 мая 2024 года. – Санкт-Петербург: ПОЛИТЕХ-ПРЕСС, 2024. – С. 506-511.

6. Влияние условий ведения асимметричной прокатки на колебание величины натяжений с учетом разнотолщинности подката / А. В. Кожевников, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова, К. П. Корепина // Перспективные машиностроительные технологии : сборник статей Международной научно-практической конференции, посвященной 125-летию Санкт-Петербургского политехнического университета Петра Великого и 5-летию Высшей школы машиностроения, Санкт-Петербург, 13–20 мая 2024 года. – Санкт-Петербург: ПОЛИТЕХ-ПРЕСС, 2024. – С. 512-518.
7. Исследование износа поверхности бочек рабочих валков непрерывной группы клетей широкополосного стана горячей прокатки / Д. Л. Шалаевский, А. В. Сидоров // Заготовительные производства в машиностроении. – 2024. – Т. 22, № 7. – С. 315-318. – DOI 10.36652/1684-1107-2024-22-7-315-318.
8. Исследование влияния технологических факторов при непрерывной горячей прокатке на плоскостность тонких стальных листов с целью повышения их качества / Д. Л. Шалаевский // Металлы. – 2024. – № 5. – С. 62-68. – DOI 10.31857/S0869573324056268.
9. Алгоритм проектирования режима асимметричной прокатки / А. В. Кожевников, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова [и др.] // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2024. – Т. 80, № 6. – С. 72-81. – DOI 10.32339/0135-5910-2024-6-72-81.
10. Численное моделирование процесса холодной продольной асимметричной прокатки / А. В. Кожевников, Д. Л. Шалаевский, Ю. В. Платонов [и др.] // Заготовительные производства в машиностроении. – 2023. – Т. 21, № 6. – С. 271-277. – DOI 10.36652/1684-1107-2023-21-6-271-277.

К.Т.Н., доцент

Д. Л. Шалаевский /

*Подпись заверяю
Специалист
Будилова Н.В.
05.03.2025*

