

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Горбунова Кирилла Сергеевича на тему «Исследование и совершенствование технологии тонколистовой прокатки в условиях искусственной асимметрии», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

В 2018 году Горбунова Кирилла Сергеевича с отличием окончил ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет» с присуждением квалификации магистр по направлению подготовки 22.04.02 «Металлургия» (профиль «Обработка металлов давлением») и в 2024 году аспирантуру ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет» по направлению подготовки 22.06.01 «Технология материалов» (профиль «Обработка металлов давлением») с присвоением квалификации «Исследователь. Преподаватель-исследователь».

При работе над диссертацией Горбунов К.С. зарекомендовал себя как ответственный, целеустремлённый, трудолюбивый сотрудник, способный планировать эксперименты, делать анализ и обобщение полученных результатов, формулировать задачи технологического и исследовательского характера, организовывать и контролировать ход выполнения работ, применять новые подходы к решению поставленных задач. Кирилл Сергеевич является победителем международного инженерного чемпионата лиги по металлургии «CASE-IN» (2020 г.) и «Metal-Cup» (2021 г.), областным стипендиатом Липецкой области (2023), победителем в конкурсе на получение стипендии Президента РФ для обучения за рубежом (2022 г), призёром Всероссийского инженерного конкурса (2022 г). Проходил научные стажировки в Ченстоховском политехническом университете (Польша, 2018 и 2019 г.) и в Ляонинском университете науки и технологии (Китай, 2023 г.).

Личный вклад соискателя в работу заключается в проведении анализа литературных и патентных исследований по тематике работы, постановке задач исследований и выборе направлений исследований, организации работ с привлечением других специалистов, подготовке исследуемых образцов и проведении экспериментов на всех этапах диссертационной работы, анализе и обобщении данных, формулировании выводов, подготовке публикаций по результатам работы. В настоящее время Кирилл Сергеевич является сложившимся квалифицированным специалистом, способным решать поставленные научные задачи и осуществлять руководство ходом исследовательских работ.

Работа по теме диссертации проводилась в рамках научного проекта, поддержанного грантом РНФ №23-79-30015, а также по договорам с ПАО «НЛМК». Основные положения работы были им доложены и обсуждены на всероссийских и международных научно-технических конференциях: XIV Международный конгресс прокатчиков (г. Череповец, 16–18 апреля 2024 г.); Международная молодёжная научно-техническая конференция «Magnitogorsk rolling practice» (г. Магнитогорск, 4–7 июня 2024 г., 30 мая – 3 июня 2023 г., 31 мая–4 июня 2022 г.); Международная научно-практическая конференция, посвящённой 100-летию со дня

рождения общенационального лидера Гейдара Алиева (Азербайджан г. Гянджа, 3–4 мая 2023 г.); Современные проблемы машиноведения (Беларусь г. Гомель, 24–25 октября 2023 г.); Металлургия столетия глазами молодых (г. Донецк, 26–27 мая 2020 г., 22 мая 2019 г., 23–24 мая 2018 г.).

Результаты диссертационных исследований опубликованы 27 работах, в том числе 6 статьи в рецензируемых изданиях из перечня рекомендованных ВАК РФ и включённых в международную наукометрическую базу Scopus.

Диссертация Горбунова К.С. является самостоятельной, законченной научно-квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеющей научную новизну и практическую значимость, в которой на основании выполненных исследований разработаны и изложены новые научно обоснованные технологические решения по совершенствованию технологии горячей и холодной тонколистовой прокатки на основе физического и компьютерного моделирования, обеспечивающие снижение энергосиловых параметров и получение проката с новыми свойствами в условиях искусственной асимметрии.

На основании изложенного считаю, что соискатель Горбунов Кирилл Сергеевич достоин присвоения учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Научный руководитель

доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением» ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»



Игорь Петрович Мазур

Адрес: 398055, г. Липецк, ул. Московская, д. 30

Тел.: +7(4742)32-81-36

E-mail: mazur@stu.lipetsk.ru



Подпись удостоверяю
Специалист ОК ЛГТУ 
Н.В. Морозова
24.02.2025

